

CIM Picardie en belle santé

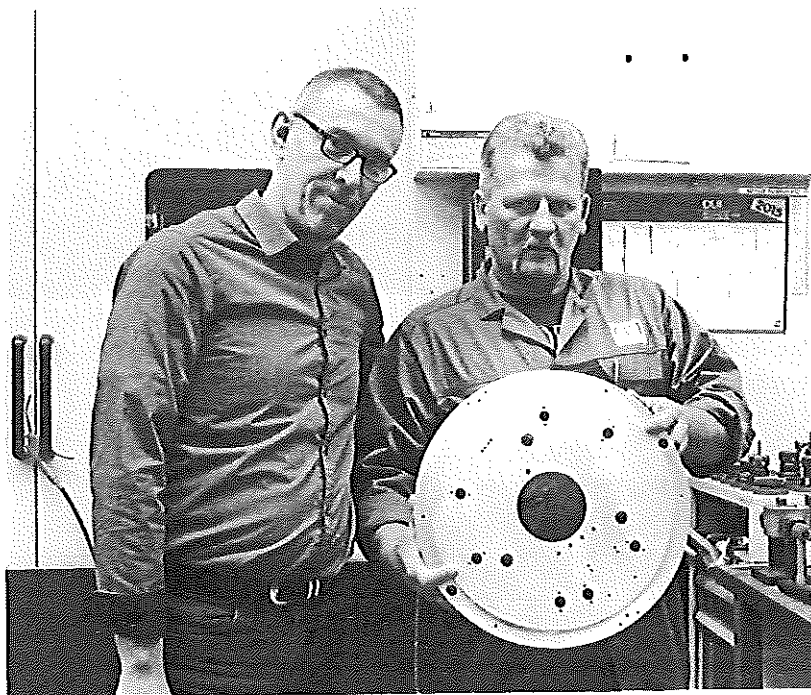
► Isabelle BOIDANGHEIN

Spécialisée dans la mécanique générale et de précision, CIM Picardie à Friville-Escarbotin affiche une activité sans cesse en croissance. Elle va doubler sa surface dans quelques jours. Deux recrutements de techniciens usineurs viennent d'être réalisés. Un autre est prévu pour cette année.

Notre métier a basculé en 2008-2009, explique Dany Minard, chargé du développement et responsable de la communication chez CIM (Conception industrielle et montage) Picardie. Ceux qui sont restés, c'est grâce à la qualité de leur travail, la modernité des machines et la compétence des salariés. Durant ce temps, Jean-Pierre Breuzin, le gérant, a continué d'investir dans l'outil de travail. Ce sont vraiment les machines qui font la différence. Nous n'avons que des techniciens qualifiés. Nous pratiquons l'autoformation entre salariés. Il est essentiel qu'un technicien puisse remplacer son voisin au besoin et inversement. Nous faisons appel aussi à des organismes de formation. »

17 salariés

Créée en 2002 dans le centre de Friville-Escarbotin, l'entreprise se trouve depuis 2007 sur la zone d'activité Le Parc, toujours à Friville. Ses locaux s'étendent sur 450 m². Dans quelques jours, ils avoisineront les 900 m² car, entretemps, l'entreprise s'est bien développée. Elle est passée de 8 à 17 salariés. Une embauche de technicien usineur est encore prévue cette année. « Notre métier est la petite mécanique générale et de précision par tournage, fraisage et électroérosion, précise Dany Minard. Nous avons 120 clients répartis sur toute la France dans divers secteurs : machines spéciales, médical,



CIM Picardie, un savoir-faire certain.

automobile, aéronautique, verrerie, automobile... Nous fabriquons de la pièce unitaire ou de la petite série, au maximum 150 à 200 pièces. Elles sont destinées à des machines. Nous sommes des usineurs sur plan. On peut nous demander des précisions au micron. On ne travaille pas vraiment dans l'urgence. Certains clients préfèrent stocker des pièces de rechange. »

Réactivité

Mais quand une panne est là, CIM Picardie assure une réelle réactivité. « C'est une des clés de notre succès, ajoute-t-il. Nous devons prouver à nos clients que nous pouvons intervenir dans les 48 heures. Une machine en panne leur fait perdre parfois des milliers d'euros de chiffre d'affaires. En 2014, nous avons réalisé pas moins de 2 900 dévis. »

Les pièces fabriquées sont en acier, en aluminium, en laiton, en inox... Elles peuvent mesurer de 5 mm à 1,70 m. Devant une activité sans cesse croissante, CIM Picardie a donc dû pousser les murs pour faire entrer de nouvelles machines, comme

par exemple un nouveau centre d'avant l'été, et permettre à ses salariés toujours bénéficier de conditions agréables : en hiver, l'atelier est chauffé, la climatisation est mise en service chaque jour, la chaîne hifi est en marche. « L'agrandissement est une vraie de risque, confie-t-il, mais nous où nous allons. Il est important d'être attentif à la clientèle par téléphone. Les pièces doivent arriver à temps n'est pas le cas, nous devons expliquer pourquoi. Nous ne plantons pas un CIM Picardie vient de fonder un atelier à Saint-Pol-sur-Ternoise qui assure la maintenance, le dépannage et la réparation de machines-outils. Ses salariés interviennent dans la grande région Nord et en Seine-Maritime. Des difficultés à recruter du personnel CIM Picardie envisage d'ici deux ans d'ouvrir sa propre école de formation. « Quand ils iront chercher du travail, les salariés ne présenteront pas leurs pièces qu'ils savent fabriquer », dit Dany Minard.